

TRIBUNAL SUPERIOR ELECTORAL
Remodelación del Sistema de Climatización

Distribución de Equipos para los 4 sistemas: N-1, N-2, S-1 y S-2

abr-23

No.	Descripción	Equipos	Disfu- sores	Capacidad (BTU)	Zona	Unidad N-1/S-1	Unidad N-2/S-2
1	Área #1	Manejadora 54,000 BTU	3	54,000	Norte	54,000	
		Manejadora 54,000 BTU	3	54,000	Norte	54,000	
		Cassette VRF de 20,000 BTU	-	20,000	Norte	20,000	
2	Área #2	Cassette compacto VRF de 16,000 BTU	-	16,000	Norte	16,000	
3	Área #3	Cassette VRF de 20,000 BTU	-	20,000	Norte		
	→Área #4	Difusor alimentado de Cassette área 3	1			20,000	
4	Área #5	Cassette compacto VRF de 16,000 BTU	-	16,000	Norte	16,000	
5	Área #6	Cassette VRF de 36,000 BTU	-	36,000	Norte		36,000
6	Área #6a	Cassette VRF de 24,000 BTU	-	24,000	Norte		24,000
7	Área #7	Cassette VRF de 20,000 BTU	-	20,000	Norte		20,000
8	Área #8	Cassette VRF de 20,000 BTU	-	20,000	Norte		
	→Área #9	Difusor alimentado de Cassette área 8	1			20,000	
9	Área #9a	Cassette VRF de 20,000 BTU	-	20,000	Norte	20,000	
10	Área #10	Cassette VRF de 20,000 BTU	-	20,000	Norte		20,000
11	Área #11	Cassette compacto VRF de 7000 BTU	-	7,000	Norte		7,000
12	Área #12	Cassette VRF de 24,000 BTU	-	24,000	Norte		
	→Área #13	Difusor alimentado de Cassette área 12	1				24,000
13	Área #14	Cassette VRF de 24,000 BTU	-	24,000	Norte		
	→Área #15	Difusor alimentado de Cassette área 14	1				24,000
14	Área #16	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Norte		12,000
15	Área #17	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Norte		12,000
16	Área #18	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Norte		12,000
17	Área #19a	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Norte		12,000
18	→Área #19	Difusor alimentado Fan Coil área 21	1	36,000	Norte		
	→Área #20	Difusor alimentado Fan Coil área 21	1				
	Área #21	Fan Coil VFR de 36,000 BTU	1				36,000
19	Área #22	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Norte		12,000
20	Área #23	Cassette compacto VRF de 12000 BTU	-	12,000	Norte		12,000

Unidad N-1 = 220,000 BTU | Condensador de 18 TR

Unidad N-2 = 263,000 BTU | Condensador de 16 TR

TRIBUNAL SUPERIOR ELECTORAL
Remodelación del Sistema de Climatización

Distribución de Equipos para los 4 sistemas: N-1, N-2, S-1 y S-2

abr-23

No.	Descripción	Equipos	Disfu- sores	Capacidad (BTU)	Zona	Unidad N-1/S-1	Unidad N-2/S-2
21	Área #24	Fan Coil VRF de 36,000 BTU	1	36,000	Sur	36,000	
	→Área #24b	Difusor alimentado Fan Coil área 24	1				
	→Área #24c	Difusor alimentado Fan Coil área 24	1				
22	Área #25	Cassette compacto VRF de 16,000 BTU	-	16,000	Sur	16,000	
23	Área #26	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Sur		12,000
25	Área #27	Cassette VRF de 24,000 BTU	-	24,000	Sur		24,000
	→Área #28	Difusor alimentado Fan Coil área 27	1				
26	Área #29	Cassette VRF de 36,000 BTU	-	36,000	Sur		36,000
27	Área #30	Cassette compacto VRF de 16,000 BTU	-	16,000	Sur	16,000	
28	Área #31	Cassette compacto VRF de 16,000 BTU	-	16,000	Sur	16,000	
29	Área #31a	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Sur	12,000	
30	Área #31b	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Sur	12,000	
31	Área #32	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Sur	12,000	
32	Área #33a	Difusor alimentado Fan Coil área 33	1	36,000	Sur		36,000
33	Área #33	Fan Coil VRF de 36,000 BTU	2				
		Cassette VRF de 24,000 BTU	-	24,000		24,000	
34	→Área #34a	Difusor alimentado Fan Coil área 35	1	36,000	Sur		36,000
	→Área #34	Difusor alimentado Fan Coil área 35	1				
	Área #35	Fan Coil VRF de 36,000 BTU	1				
	→Área #35a	Difusor alimentado Fan Coil área 35	1				
34	Área #36	Fan Coil VRF de 36,000 BTU	1	36,000	Sur		36,000
	→Área #37	Difusor alimentado Fan Coil área 36	2				
35	Área #38	Cassette compacto VRF de 7000 BTU	-	7,000	Sur		7,000
36	Área #39	Cassette VRF de 24,000 BTU	-	24,000	Sur		24,000
38	Área #41	Cassette VRF de 24,000 BTU	-	24,000	Sur	24,000	
39	Área #42	Cassette VRF de 20,000 BTU	-	20,000	Sur	20,000	
40	Área #43	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Sur	12,000	
41	Área #44	Cassette compacto VRF de 12,000 BTU	-	12,000	Sur		12,000
42	Área #45	Cassette VRF de 20,000 BTU	-	20,000	Sur	20,000	

Unidad S-1 = 220,000 BTU | Condensador de 16 TR

Unidad S-2 = 223,000 BTU | Condensador de 16 TR